

Moulins broyeurs mélangeurs verticaux électriques Pour fabrication tous aliments pour l'élevage

- sur commande uniquement -


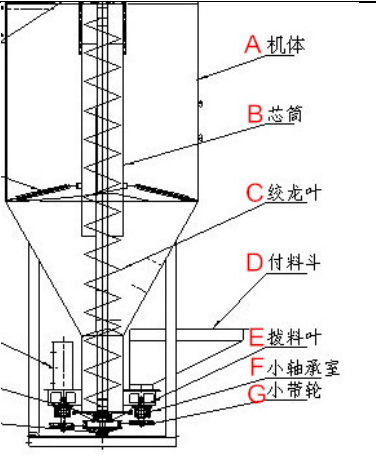


Le broyeur mélangeur d'aliments pour animaux de la série SH est un broyeur mélangeur vertical du type utilisé dans la production d'aliments pour animaux et humains, de produits pharmaceutiques et chimiques, dans la fabrication de peintures et dans d'autres industries utilisant des matières sous forme de poudre. L'engin comporte un système de concassage à marteaux, un mélangeur et un système de distribution automatique. Avec une broche de mélangeur à double lame hélicoïdale et en modifiant l'écart entre les lames du mélangeur et la paroi de la cuve pour réduire la production de résidu non mélangé, nous garantissons l'homogénéité du mélange qui est essentielle en nutrition animale.

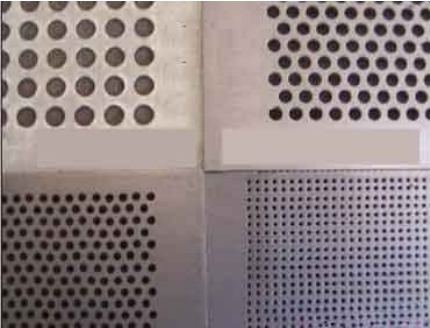

Un moulin 1000 kg par heure permet, base 8 heures de fonctionnement, de préparer l'aliment pour 65.000 poudeuses par jour et un moulin de 2000 kg heure pour 130.000 poudeuses par jour.

Modèle	SH-500	SH-1000	SH-2000
	1 silo	1 silo	2 silos
Capacité opérationnelle	2 fournées /h	2 fournées /h	2 fournées /h
Qté par fournée	500kg	1000kg	2x500kg
Qté par heure	1000kg/h	2000kg/h	2000kg/h
Durée du process par fournée	½ heure environ selon mouture plus ou moins fine		
Courant	380 volts triphasé		
Boîtier électrique	Independent avec réducteur de voltage au démarrage		
Vitesse broche broyeur	3000tr/min		
Broyeur	7.5kw	11kw	11kw
Mélangeur	2.2kw	3 kw	2 x 2,2 kw
Vis d'alimentation	2.2kw		
Boyau alimentation	Dia.140mm*2500mm long		Dia.140mm*3000mm long
Marteaux de broyage	16pcs	16pcs	16 pcs
Grilles de broyage	0.8~12mm		
Grilles broyage	130*1510mm	140*1710mm	140*1710mm
Vitesse broche mélangeur	400r/min.		
Qualité mélange	Min. 95%		
Composition moulin	Acier 1.5mm		
Poids	370kg	470kg	800kg
Dimensions	220x190x120cm	320x220x140cm	370x220x240cm
Volume Transport	7M3	9M3	10M3
Cuve stockage	500kg 1,45M3	1000kg 1,7M3	2 x 500kg 2,9M3

Informations diverses

		<p>A. Cuve B. Mélangeur C. Lames de la vis D. Bouche du mélangeur: matières sans besoin de broyage E. Lames de transport F. Logement de palier G. Poulie à courroie</p>
<p>Vis de chargement à lame hélicoïdale simple du distributeur automatique</p>		

Composants à changer régulièrement

	
<p>Tamis en acier. Diamètres 2 à 14mm</p>	<p>Marteau de broyeur</p>

Installation :

1. S'assurer que fondations, sous-bassements et sols de l'atelier sont de nature à supporter l'opération de l'engin: solidité de l'ensemble, sol parfaitement droit et plat. Ne jamais sceller le moulin sur une dalle
2. S'assurer que tous les arrêts et arrimages sont bien fixés et sécurisés et que les mouvements des pièces amovibles ne souffrent aucune entrave, garantissant un fonctionnement fluide.
3. S'assurer que les moteurs et réducteurs de marche sont régulièrement graissés selon les directives de maintenance.
4. A la fin de l'installation, vérifier le montage correct de tous les éléments, notamment l'orientation du moteur. L'inversion du moteur aurait des conséquences graves.

Usage:

1. Avant chaque mise en opération, laisser tourner la machine à vide afin de s'assurer du bon fonctionnement de tous les éléments.
2. Veiller à éliminer tout élément non concassable (pierre, métal etc) du matériau de broyage afin d'éviter toute casse de la machine. Toujours vanner le maïs local car il contient souvent des pièces en métal
3. Toujours remplir la cuve du mélangeur à 80% de sa capacité ou au moins de manière à immerger entièrement les lames de la broche.
4. Il est interdit d'introduire la main ou quelque autre objet (bâton de bois ou métal) dans la cuve pendant la marche de la machine.

5. Recommandations grilles de broyage pour production aliments

Règle générale mais peut varier en fonctions des intrants.

En volaille le coquillage particulière ne doit pas être broyé

Grilles de broyages nécessaires (en avoir au moins 2 de chaque)

Poulet de chair D = grille de 3 - Poulet de chair Croissance/Finition = grille de 6

Poulette et pré-ponte = grille de 6 - Ponte = grille de 7

Caille démarrage = grille de 3 - Caille ponte = grille de 4

Porc toutes formules = grille de 3 y compris porc finition

Maintenance :

Tout comme pour une voiture la longévité de la machine dépend largement de son bon entretien

Les roulements de la machine doivent être graissés tous les 45 à 60 jours selon nombre d'heures d'utilisation de moulin.

Les marteaux doivent être contrôlés tous les 3 mois. Prévoir 4 jeux par an.

Les grilles de broyages / tamis doivent être contrôlés minimum chaque semaine. Prévoir un changement, sauf déchirure par une pièce métallique, tous les 3 mois.

Vérifier et nettoyer régulièrement la machine et graisser les écrous et attaches pour éviter la corrosion par l'humidité.

Autres informations

Entreprise partenaire pour montage / entretien toutes régions: CMS Bingerville – Adama Konate 07 82 82 36

Matériel sur commande uniquement. Nous consulter pour tarif et conditions

Informations techniques indicatives 2019 révisables sans préavis

Sur commande auprès de TPE ou SCAC Trading

www.tpe-afrique.com - tech@tpe-afrique.com